

Un tacómetro resistente para la industria

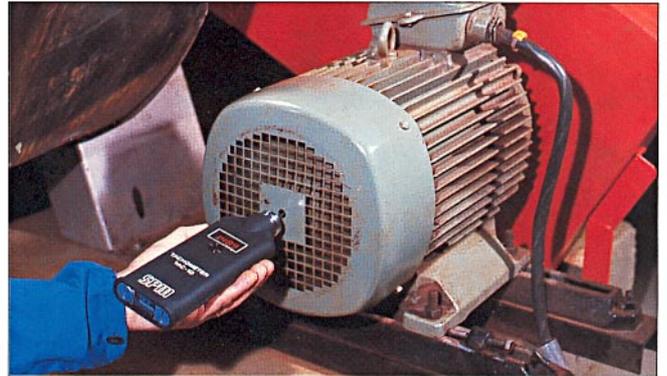
Cuentar revoluciones sin contacto

El rayo luminoso se hace incidir sobre un reflejo del objeto giratorio, a una distancia de hasta 0,6 metros. La velocidad de giro viene indicada en forma digital en revoluciones por minuto.



Número de revoluciones determinado por contacto

La lente del tacómetro se cubre con un adaptador con punta de contacto. Al aplicar la punta sobre el centro del eje, del cilindro o de la rueda, se obtiene la velocidad en revoluciones por minuto.



Velocidad periférica determinada por contacto

Sustituyendo la punta de contacto por una ruedecilla que se apoya sobre la periferia del eje, cilindro, correa etc., se obtiene la velocidad en unidades de 0,1 m/min.

El TAC-10 resiste el trato en tareas duras, y tiene además una protección adicional por estar recubierto de caucho impermeable al aceite.



Características técnicas

Pantalla	4 dígitos, LED rojo
Apagado	Automático
Memoria	El último resultado se expone aprox. 50 seg.
Batería	4 pilas alcalinas de 1,5 V
Indicador del objetivo	Punto luminoso en la pantalla
Campo de medición	50 – 19 999 r.p.m. 5 – 1 999 m/min

Resolución	1 r.p.m.
Tiempo de muestreo	1 segundo
Temperatura	0° C – 55° C
Distancia de medición	10 – 600 mm
Ángulo de medición	Hasta 45° respecto al plano de giro del reflejo
Dimensiones	195 x 75 x 30 mm
Peso	400 g incl. baterías
Cubierta protectora	Poliuretano



SPM Instrument AB • Box 504 • SE-645 25 Strängnäs • Sweden
Tel. +46 152 22500 • Fax +46 152 15075
info@spminstrument.se • www.spminstrument.com